



## Anfrageformular für Universal-Laserschutz-Platz

Firma:

Straße:

PLZ:  Stadt:

Ansprechpartner:

Telefon:  Fax:

E-Mail:

Ort der Inbetriebnahme bei abweichendem Aufstellort / Lieferadresse:

Firma:

Straße:

PLZ:  Stadt:

### Lasersystem:

Keyence: *genaue Laserbezeichnung:*

#### Serie MD-X1 / MD-U

- MD-C1
- Autofokus
- Marking Builder 2D
- Linsenschutzfilter
- Marking Builder 3D
- Code Reader

#### Serie MD-X2\*A

- MB-C2B
- Marking Builder 2D
- Linsenschutzfilter
- Z-Tracking-Add-On
- 3D-Add-On
- 2D-Code-Leser
- XY-Tracking-Add-On

Laserkonfiguration:

Preis für Lasersystem:

### Benötigte Abmessungen für Werkstück (in mm): (Kundenwunsch)

Maße: Tiefe:  Breite:  Höhe:

### Größe des zu beschriftenden Bereichs auf dem Werkstück (in mm):

Maße: Tiefe:  Breite:

Gewicht:  Standard (bis 10 kg)  Schwerlast-Ausführung bis  kg

### Absaugung: Rauchgas- und Partikelabsaugung:

wird benötigt → voraussichtliche tägliche Nutzungsdauer von  Stunden

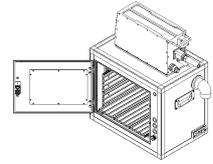
Hauseigene Absaugung / Kundenseitig vorhanden

überwiegend zu beschriftende Materialien:  Stahl  Kunststoffe  Holz  Aluminium  
 Glas / Keramik  Chromhaltige Materialien  Andere:

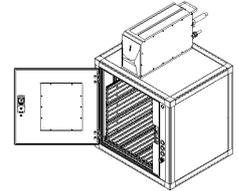


## Laserbox:

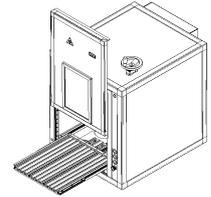
- ULP 330-SK Grundkonfiguration:** *externer Laser*  
Öffnungsmethode: • Flügeltür  
Tisch-Höhenverstellung: • steckbare Tisch- / Rasterplatte  
**Keine zusätzlichen Optionen möglich**



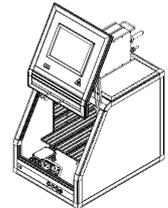
- ULP 360-S Grundkonfiguration:** *externer Laser*  
Öffnungsmethode: • Flügeltür  
Tisch-Höhenverstellung: • steckbare Tisch- / Rasterplatte



- ULP 360-H Grundkonfiguration:** *integrierter Laser*  
Öffnungsmethode: • manuelle Hubtür  
Laser-Höhenverstellung: • manuelle Spindelachse  
Tisch: • man. Schienenauszug mit Rastfunktion



- ULP 450-H Grundkonfiguration:** *externer Laser*  
Öffnungsmethode: • manuelle Hub-Schwenktür  
Tisch-Höhenverstellung: • steckbare Tisch- / Rasterplatte



## Mögliche Optionen:

- Beleuchtung:  keine  dimmbare LED-Beleuchtung
- Tisch- / Laser- Höhenverst.:  manuell  elektrisch
- Öffnungsmethode:  elektrisch\*  pneumatisch\* (\*nur für ULP 360-H)
- ausziehbarer Tisch:  manuell mit Rastfunktion (inkl. bei ULP 360-H)  
 elektrisch\*  pneumatisch\* (\*nur für ULP 360-H)
- Schwenkaufnahme:  manuelle 180° Schwenkaufnahme  
 elektrisch gesteuerte 180° Schwenkaufnahme
- Rotationsachse:  manuelles Spannfutter  
 elektrische Rotationsachse für Rundumschriftung
- Untergestell:  Starr  fahrbar  höhenverstellbar
- Weitere:  Kundenspezifische Produktaufnahme  Inline-Optionen  
 Teilautomatisiert mit SPS  MES-Anbindung  
 Handscanner  PC-System mit Halterung

Für Rückfragen und Unterstützung beim Ausfüllen dieses Formulars  
stehen wir gerne auch telefonisch zur Verfügung.

Telefonnummer: +49 (0) 911 54 0 55 – 0



## LisRT V3 - Spezifische Fragen:

### Was wird beschriftet?

- alle Teile eines Typs bekommen immer die gleiche Beschriftung  
 jedes Teil bekommt eine individuelle Seriennummer  
die Seriennummer wird:  lokal automatisch generiert;  aus einer anderen Datenquelle geholt

Wie viele Teile sollen bei einem Beschriftungsvorgang bearbeitet werden?

Wie sind sie angeordnet?

Hat der Werkstückträger eine Kodierung?

Typ?

Typ + WT-Nummer?

Ist ein Handleser oder ein stationärer Leser vorgesehen? Liest er:

- ein Auftragsblatt in Papierform?;  den Werkstückträger?;  das individuelle Teil?

Wie kann der Typ der Beschriftung erkannt werden?

- Durch Anwahl an der Software und Plausibilitätsprüfung durch Lesen der WT-Kodierung  
 Durch Lesen der WT-Kodierung und automatischer Anwahl

Soll eine kleine Auftragsverwaltung ausgeführt werden? Verwalten von:

- Werkerkennzeichen?;  Stückzahlen?;  Begleitdaten?

Sollen Ergebnisdaten gespeichert werden?

- Überprüfung (durch Keyence-Laser) der Beschriftung als IO / NIO?  
 Ablage eines Beschriftungsprotokolls mit Datum und Uhrzeit?

Soll eine MES-Kopplung realisiert werden? Kopplung über:

- csv-Datei;  Excel-Datei (\*.xlsx);  XML-Datei;  SQL-Zugriffe auf eine Datenbank?;  
 TCP/IP;  OPC-UA als Client;  OPC-UA als Server;  
 andere Kopplung:

MES-Kopplung dient dem Holen von:

- Beschriftungsdaten?;  einzelnen Seriennummern?;  Auftragsdaten?

MES-Kopplung dient dem Rückmelden von:

- Beschriftungsdaten?;  Bestätigungen von einzelnen Seriennummern?;  
 Ergebnisdaten?;  Auftragsdaten?

Die Software spricht Deutsch oder Englisch.

Sind weitere Werkersprachen für die Bedieneranweisungen gewünscht?

Für Rückfragen und Unterstützung beim Ausfüllen dieses Formulars  
stehen wir gerne auch telefonisch zur Verfügung.

Telefonnummer: +49 (0) 911 54 0 55 - 0